

Shell Tellus[®]

Fluidos hidráulicos de alto rendimiento



Los fluidos hidráulicos de la nueva generación Shell Tellus[®] Oils son aceites de calidad premium elaborados con básicos altamente refinados y de alto índice de viscosidad, reconocidos como 'standard-setters' en el campo de lubricación de sistemas hidráulicos industriales y de transmisión de potencia.

Aplicaciones

- Sistemas hidráulicos industriales.
- Equipos hidráulicos móviles de transmisión de potencia.
- Sistemas hidráulicos marinos.

Características y beneficios

- **Estabilidad térmica**

Los sistemas hidráulicos modernos que trabajan con altas cargas y altas temperaturas requieren de aceites con elevada estabilidad térmica. Los fluidos hidráulicos Shell Tellus[®] son altamente resistentes a la degradación y formación de lodos, lo cual mejora la confiabilidad operativa del sistema y su grado de limpieza.

- **Resistencia a la oxidación**

Alta resistencia a la oxidación en presencia de aire, agua y agentes catalíticos como el cobre. Los resultados de los ensayos TOST (Turbine Oil Stability Test) muestran un excelente desempeño con bajos niveles de acidez, formación de lodos y corrosión de cobre, lo cual contribuye a la posibilidad de extender períodos de cambio de aceite y reducir los gastos de mantenimiento.

- **Estabilidad hidrolítica**

Los fluidos hidráulicos Shell Tellus[®] tienen una elevada estabilidad química en presencia de agua, lo cual contribuye a una mayor duración del período de servicio del lubricante y reduce el riesgo de corrosión y herrumbre.

- **Excelentes propiedades antidesgaste**

Tienen incorporado un nuevo conjunto de aditivos antidesgaste, muy efectivo en todas las condiciones de operación, incluidas las de servicio severo con altas cargas. Este permite obtener excelentes resultados en todos los ensayos funcionales efectuados en bombas de pistón y paletas, y muy especialmente en los más exigentes como son Denison T6C (en seco y húmedo) y Vickers 35VQ25. Los fluidos hidráulicos Shell Tellus[®] contribuyen de este modo a prolongar la vida útil de los componentes más solicitados del sistema.

- **Filtrabilidad Superior**

Los fluidos hidráulicos Shell Tellus[®] están especialmente recomendados para el uso en sistemas de filtración ultra fina destinados a mantener un alto grado de limpieza del fluido, un requerimiento esencial en los sistemas hidráulicos modernos. No se ven afectados por los contaminantes usuales como agua y calcio que favorecen el bloqueo prematuro de los mismos.

Shell Tellus®

Fluidos hidráulicos de alto rendimiento



- **Baja fricción**

Los fluidos hidráulicos Shell Tellus® tienen muy buenas propiedades lubricantes y exhiben bajos coeficientes de fricción, lo que es importante para todos los sistemas hidráulicos ya sea que operen a altas o bajas velocidades. Previenen problemas de movimiento a sacudidas o “stick-slip” en aplicaciones críticas y permiten un control muy fino de los movimientos.

- **Excelentes propiedades de liberación de aire y antidesgaste**

Una cuidadosa selección de los aditivos asegura una rápida liberación de aire sin excesiva formación de espuma minimizando los efectos de cavitación en bombas, oxidación del aceite y manteniendo el desempeño del sistema.

- **Buena demulsibilidad**

Se separan fácilmente del agua, resistiendo la formación de emulsiones, lo que previene daños en bombas y otros componentes del sistema.

- **Versatilidad**

Los fluidos hidráulicos Shell Tellus® están indicados para una amplia gama de aplicaciones industriales.

Especificaciones y aprobaciones.

Los fluidos hidráulicos Shell Tellus® tienen las siguientes aprobaciones:

- *CINCINNATI P-68 (ISO 32)*
- *CINCINNATI P-70 (ISO 46)*
- *CINCINNATI P-69 (ISO 68)*
- *DENISON HF-0*
- *DENISON HF-1*
- *DENISON HF-2*
- *Eaton (Vickers) M-2950 S*

Además cumplen los requerimientos de:

- DIN 51524 PARTE 2
- ISO 11158
- Mannesman Rexroth RE 90 220-1
- Swedish Standard SS 15 54 34 AM
- AFNOR NF-E 48-603
- GM LS/2

Shell Tellus®

Fluidos hidráulicos de alto rendimiento



Compatibilidad

Los fluidos hidráulicos Shell Tellus® son compatibles con la mayoría de las bombas y componentes. No obstante consulte a su representante Shell antes de utilizarlos en bombas que contengan componentes con aleaciones de plata.

Compatibilidad con sellos y elastómeros

Los fluidos hidráulicos Shell Tellus® son compatibles con todos los elastómeros y pinturas habitualmente utilizados en sistemas hidráulicos con aceites minerales.

Higiene y seguridad

No presenta riesgo alguno para la salud cuando es utilizado en las aplicaciones recomendadas y se observan niveles adecuados de higiene personal e industrial. Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad del Producto a su representante Shell.

Proteja el medio ambiente.

Disponga del aceite y sus envases de acuerdo a la legislación vigente. No descargar aceite en suelos, desagües o cursos de agua.

Características típicas

Shell Tellus® Oil	Shell Tellus® Oil 22	Shell Tellus® Oil 32	Shell Tellus® Oil 46	Shell Tellus® Oil 68	Shell Tellus® Oil 100
Viscosidad Cinemática @ 0°C cSt 40°C cSt 100°C cSt (IP 71)	180 22 4.3	338 32 5.4	580 46 6.7	1040 68 8.6	1790 100 11.1
Indice de Viscosidad (IP 226)	100	99	98	97	96
Densidad @ 15°C kg/l (IP 365)	0.866	0.875	0.879	0.886	0.891
Punto de inflamación °C (Pensky-Martens Closed Cup) (IP 34)	204	209	218	223	234
Punto de escurrimiento °C (IP 15)	-30	-30	-30	-24	-24

Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un período de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de lubricantes Shell. Consulte a su representante para la información más reciente.

Para obtener mayor información sobre estos productos contáctese con su compañía local Shell.