

Shell Metalina® D 202

Fluido de corte soluble



Shell Metalina® D 202 es una solución para el rectificado completamente sintética libre del aceite y de la amina secundaria, formulado para reducir al mínimo los problemas con los materiales del sello, las superficies pintadas y la irritación de piel asociadas a menudo a los líquidos de funcionamiento duraderos completamente sintéticos del metal.

Aplicaciones

Shell Metalina® D 202 es una solución extensible de agua completamente sintética apropiada para rectificado superficial y cilíndrico de una amplia variedad de materiales. Debido a la ausencia de emulsificante, todo el aceite atrapado será demulsificado.

Shell Metalina® D 202 permite el rápido asentamiento de las partes metálicas finas para optimizar el acabado de la superficie de los componentes.

Shell Metalina® D 202 produce espuma en muy pequeñas cantidades, tiene resistencia excelente al ataque bacterial y contiene los aditivos para reducir al mínimo los depósitos pegajosos asociados a menudo a formulaciones completamente sintéticas.

Características y beneficios

- Libre de DEA
- Libre de Hexahydrofrazine
- Libre de cloro

Shell Metalina® D 202 es un fluido de rectificado completamente sintético libre de aminas secundarias, formulado para minimizar los problemas con sellos de materiales, superficies pintadas e irritación de la piel asociada con los fluidos de trabajo de metales completamente sintéticos.

Concentración propuesta.

- Rectificado de acero: 3 – 5 %

Observaciones

Preparación de la emulsión

Shell Metalina® D 202 tiene una tendencia natural a disolver y a dispersarse rápidamente en agua cuando una emulsión es preparada manualmente o por un dispositivo de mezcla. Cuando la dilución se hace a mano, recomendamos la adición del producto al agua (no viceversa) con objeto de dar una dispersión uniforme en la masa líquida.

Checando la concentración:

Una evaluación de la concentración de Shell Metalina® D 202 es realizada fácilmente por el refractómetro o por métodos químicos.

Shell Metalina[®] D 202

Fluido de corte soluble



Reemplazo de la Emulsión:

Al usar los aceites refrigerantes de Shell por primera vez y al sustituir un colector de aceite usado, se sugiere, primero que nada, lavar y desinfectar cuidadosamente el circuito y el tanque del líquido refrigerante. La ejecución de la limpieza antes mencionada proporciona mejores resultados si se realiza según la secuencia siguiente de operaciones:

- 1) Al inicio, el 2% de algún limpiador detergente del sistema se agrega al tanque bajo condiciones de trabajo normales o, en cualquier caso, mientras que el líquido refrigerante se mantiene circulando en el sistema para el mismo período del tiempo.
- 2) Después, se drenan el tanque, el circuito y el sistema entero. Si el sistema es solo con un diseño algo complejo o si es centralizado, sugerimos el retiro de cualquier lodo de áreas de estancamiento.

Higiene y seguridad

No presenta riesgo alguno para la salud cuando es utilizado en las aplicaciones recomendadas y se observan niveles adecuados de higiene personal e industrial. Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad del Producto a su representante Shell.

Proteja el medio ambiente.

Disponga del aceite y sus envases de acuerdo a la legislación vigente. No descargar aceite en suelos, desagües o cursos de agua.

Almacenamiento

Temperatura recomendada: 5 a 40 °C

Tiempo de almacenamiento: 1 año

Clase de almacenamiento (VCI-concept): 12

Compatibilidad

Shell Metalina[®] D 202 se ha desarrollado para ser completamente compatible con los aceites hidráulicos, para bancadas y para engranajes de Shell y es compatible con los materiales usados comúnmente en la construcción de las herramientas de máquina.

Shell Metalina[®] D 202

Fluido de corte soluble



Características típicas

| | Unidad | Metodología | Shell METALINA D 202 |
|--|--------------------|-------------|----------------------|
| Contenido de aceite mineral | % | | 0 |
| Viscosidad cinemática a 40°C | mm ² /s | ASTM D 445 | 21 |
| Densidad a 20°C | g/ml | ASTM D 4052 | 1.113 |
| pH de la emulsion a 5 % | | | 9,2 |
| Protección a la corrosión | % | DIN 51360/2 | 3 |
| Factor de corrección del Refractómetro | | | 1.5 |
| Acid Split Factor | | | - |

Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de lubricantes Shell. Consulte a su representante para la información más reciente.

Para obtener mayor información sobre estos productos contacte con su compañía local Shell.
