

Shell Fenella® LB 3202

Fluido refrigerante para laminación de chapas magnéticas



Aplicaciones

Shell Fenella® LB 3202 es un líquido refrigerante diseñado para corte de chapas magnéticas. Mejora significativamente la vida de la herramienta, entre otras significativas ventajas:

- Libre de aceite mineral
- Alta lubricidad que mejora las propiedades anti desgaste.
- Compatible con cobalto (aleación de metal pesado) para extender la vida de la herramienta.
- Previene la herrumbre aun en condiciones de vapor.
- Libre de componentes clorinados que reaccionan con la película sobre la superficie
- Facilita el manejo de paquetes de hojas magnéticas ya que evapora rápidamente.

Características y beneficios

- Libre de hexahydrotriazine
- Libre de Cloro
- Libre de formaldehídos
- Libre de boro

Concentración propuesta.

Las concentraciones de trabajo varía de acuerdo a las operaciones de maquinado, la dureza del agua y la protección contra la corrosión requerida para la pieza trabajada, etc. La concentración recomendada promedio es de 3 - 6 %

Observaciones

Preparación de la emulsión

Shell Fenella® LB 3202 tiene una tendencia natural a disolver y a dispersarse rápidamente en agua cuando la emulsión es preparada manualmente o por un dispositivo de mezcla. Cuando la dilución se hace a mano, recomendamos la adición del producto al agua (no viceversa) con objeto de dar una dispersión uniforme en la mezcla resultante.

Checando la concentración:

Una evaluación de la concentración de Shell Fenella® LB 3202 es realizada fácilmente por el refractómetro o por métodos químicos.

Shell Fenella® LB 3202

Fluido refrigerante para laminación de chapas magnéticas



Higiene y seguridad

No presenta riesgo alguno para la salud cuando es utilizado en las aplicaciones recomendadas y se observan niveles adecuados de higiene personal e industrial. Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad del Producto a su representante Shell.

Proteja el medio ambiente

Disponga del aceite y sus envases de acuerdo a la legislación vigente. No descargar aceite en suelos, desagües o cursos de agua.

Características típicas

	Unidad	Metodología	Shell Fenella® LB 3202
Contenido de aceite mineral	%		-
Gravedad específica a 20°C	kg/dm ³	ASTM D 1298	1.04
pH de la emulsión a 3 %		DIN 51369	9.9
Protección anticorrosión Limit (0-0)	%	DIN 51360/2	6
Factor de corrección del refractómetro			1.2
Factor "Acid split"			n.a.

Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de lubricantes Shell. Consulte a su representante para la información más reciente.

Para obtener mayor información sobre estos productos contacte con su compañía local Shell.
