

Shell Clavus[®] Oil

Aceites para compresores de refrigeración



Los lubricantes Shell Clavus[®] son aceites minerales nafténicos de alta calidad altamente refinados sin aditivos. La selección específica del aceite base ofrece un rango de productos especialmente apropiados para la eficiente lubricación de compresores de refrigeración.

Aplicaciones

- Compresores de refrigeración.

Shell Clavus[®] Oil están diseñados para la lubricación de compresores que utilicen como refrigerante amoníaco (R717). También puede ser usado cuando hidrocarburo (p.e. R600a) es el refrigerante. Puede ser usado con hidrocarburos halogenados (R12, R22) en caso que Shell Clavus[®] G no esté disponible.

Para todas las aplicaciones de refrigeración y aire acondicionado: sistemas domésticos, comerciales e industriales con temperaturas de evaporación altas, moderadas o bajas.

- Lubricación general.

Aparte de aplicación en sistemas de refrigeración, Shell Clavus[®] Oil puede utilizarse para lubricación general a bajas temperaturas.

Características

- Alta calidad del aceite base.

Shell Clavus[®] son aceites minerales nafténicos de alta calidad sin aditivos.

- Muy buena estabilidad.

La cuidadosa selección del aceite base resultan en una muy buena estabilidad química en contacto con amoníaco como refrigerante, una muy buena estabilidad oxidativa y una buena estabilidad térmica.

- Buena limpieza

La formación de lodos y depósitos es claramente reducida.

- Buena lubricidad

Buenas propiedades de lubricación y buena fluidez a bajas temperaturas.

Aprobaciones y recomendaciones

Shell Clavus[®] Oil cumple los requerimientos DIN 51503 KAA, KC y KE.

Higiene y seguridad

No presenta riesgo alguno para la salud cuando es utilizado en las aplicaciones recomendadas y se observan niveles adecuados de higiene personal e industrial. Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad del Producto a su representante Shell.

Shell Clavus® Oil

Aceites para compresores de refrigeración



Proteja el medio ambiente.

Disponga del aceite y sus envases de acuerdo a la legislación vigente. No descargar aceite en suelos, desagües o cursos de agua.

Características típicas

Clavus							
Grado de viscosidad ISO		ISO 3448	15	32	46	68	100
Grupo de aceites para refrigeración		DIN 51503	KAA , KC , KE				
Viscosidad Cinemática		ASTM D445					
at 40°C	mm ² /s		15	32	46	68	100
at 100°C	mm ² /s		3.1	4.6	5.6	7	8.8
Densidad a 15°C	kg/m ³	ASTM D1298	886	892	897	902	906
Flash point (COC)	°C	DIN ISO 2592	170	190	200	210	210
Punto de fluidez crítica	°C	DIN ISO 3016	-48	-36	-33	-30	-27
Fluidez en U-tube	°C	DIN 51568	-38	-25	-23	-21	-18
Número de neutralización	mg KOH/g	DIN 51558-3	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04
Número de saponificación	mg KOH/g	DIN 51559-2	<0,08	<0,08	<0,08	<0,08	<0,08

Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un periodo de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de lubricantes Shell. Consulte a su representante para la información más reciente.

Para obtener mayor información sobre estos productos contacte con su compañía local Shell.