

Shell Argina® X

Aceites para motores a diesel de velocidad media.



Shell Argina® X es un lubricante multifuncional para motores a diesel de velocidad media que funcionan con combustible residual. Shell Argina® X es diseñado para condiciones de muy alto estrés en el aceite y ha sido optimizado para mejorar el control de depósitos.

Aplicaciones

Motores de propulsión industriales y marinos y motores auxiliares de velocidad media utilizando combustible residual lo cual crea condiciones de muy alto stress del aceite. Estas condiciones usualmente ocurren:

- en diseños nuevos de motores, menos de 10 años y/o con anillos de flama
- donde el consumo de aceite es 0.5 - 1 g/kWh
- donde los factores de carga son > 85 %
- donde combustibles con azufre > 3 % están en uso.

Engranajes de motores marinos (SAE 40) y otras ciertas aplicaciones abordo, donde lubricantes especiales no son requeridos.

Los motores de velocidad media que funcionan con combustible residual requieren de lubricantes especializados. El combustible pesado contamina al aceite con asfálticos, requiriendo detergentes especiales para evitar depósitos. La combustión de combustibles altos en azufre produce ácidos sulfúricos, ocasionando desgaste de los anillos del pistón y de los cilindros a menos que sea neutralizado por un alto número básico de reserva en el aceite. El aceite está en servicio por largos periodos de tiempo, de tal modo que separadores centrífugos son usados para retirar agua y productos de la combustión del aceite. Los aceites para motores de velocidad media deben ser especialmente diseñados para liberar estos contaminantes en el separador.

Los motores modernos son mas demandantes ahora. El consumo de aceite ha sido reducido drásticamente por el uso de anillos "flama" o "anti-polish". Menor consumo de aceite reduce la tasa de renovación del aceite. Esto significa que la edad promedio de la carga de aceite es más grande que la acostumbrada. Consecuentemente el aceite es expuesto por mas tiempo que antes al estrés de altas temperaturas, contaminación y combustión ácida. Shell Argina XL ha sido especialmente diseñado para condiciones de muy alto estrés, encontrados principalmente en motores modernos Wartsila en planta de energía o en aplicaciones de propulsión de barcos.

Características y beneficios

- **Excelente limpieza del motor**
Más alta detergencia que Shell Argina X, favoreciendo a excepcional limpieza del cárter, válvulas y pistones. La formulación ha sido optimizada para reducir depósitos en áreas críticas, p.e. pistón.
- **Rápida neutralización de productos acidos de la combustión.**
Ofrece protección de largo plazo contra la corrosión de metales ferrosos y no ferrosos.
- **Estabilidad térmica y resistencia a la oxidación**
Provee excelente control a alata temperatura de depositos y contribuye a alargar la vida del aceite.

Shell Argina® X

Aceites para motores a diesel de velocidad media.



- Apropriado para separadores centrifugos

Formulación de alta detergencia/baja dispersión libera contaminantes y agua rápidamente en separadores centrifugos.

Especificaciones y aprobaciones.

Shell Argina® X excede los criterios de prueba de API CF y es aprobado por diferentes OEMs.

Higiene y seguridad

No presenta riesgo alguno para la salud cuando es utilizado en las aplicaciones recomendadas y se observan niveles adecuados de higiene personal e industrial. Para una información más detallada sobre higiene y seguridad, solicite la Hoja de Seguridad del Producto a su representante Shell.

Proteja el medio ambiente.

Disponga del aceite y sus envases de acuerdo a la legislación vigente. No descargar aceite en suelos, desagües o cursos de agua.

Shell Argina® X

Aceites para motores a diesel de velocidad media.



Características típicas

	Shell Argina® XL
Grado SAE	40
Viscosidad cinemática @ 40°C cSt 100°C cSt (ASTM D 445, IP 71)	135 14
Indice de Viscosidad (ASTM D 2270, IP 226)	100
Densidad @ 15°C kg/l (ASTM D 4052, IP 365)	0.916
Flash Point °C (Pensky-Martens Closed Cup) (ASTM D 93, IP 34)	205
Punto de Fluidez °C (ASTM D 97, IP 15)	-18
TBN, mg/KOH/g (ASTM D 2896, IP 276)	40
Cenizas sulfatadas, % peso (ASTM D 874, IP 163)	4.9

Las propiedades típicas del producto son actuales a la fecha de publicación de esta ficha técnica. Estas propiedades son determinadas promediando los datos reales del lote suministrado por las plantas de fabricación sobre un período de tiempo. Estos datos típicos no pueden ser garantizados idénticos a los productos en cualquier momento específico. Los datos suministrados en esta publicación son presentados como guía para los usuarios de lubricantes Shell. Consulte a su representante para la información más reciente.

Para obtener mayor información sobre estos productos contacte con su compañía local Shell.
